排污许可证执行报告 (季报)

排污许可证编号:916100006751245891001V 单位名称:中陕核钼业有限公司 报告时段:2022年第03季 法定代表人(实际负责人):郭金锁 技术负责人:李飞龙 固定电话:15209239312 移动电话:18628439520

排污单位名称 (盖章)

报告日期:2022年10月13日

中陕核钼业有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效,并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督,如提交的内容和 数据与实际情况不符,将积极配合调查,并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称: (盖章)

法定代表人: (签字)

日期:

企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (铁合金+钨钼冶炼)

		1₹ 1 JH7 J∓1.				
序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
		供水工程				·
		制酸系统				
		原料系统				
1	原料	氧化焙烧	钼精矿	2845	t	·
		熔炼车间				· ·
		破碎车间				,
		重力浮选				,
		供水工程				,
		制酸系统				

### 1000 #	•		原料系 统					
# 100-2016	2	辅料	复 化烃烃					
### ### ### ### ### ### ### ### ### ##			重力浮选					
### 1								
# 2014년					田量		IVIJ t	
# 변호			供水丁程				%	
			六八二生	天然气.				
特別人 100mm 100m								
# 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1								
### 2007 1							t	
特別				T 45 (-				
新元章 145(44 1			生山西台 歹 4六	大然气				
			削胶 系统					
展示の音楽					KKIH.			
A								
# 20								
2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2					me		MJ	
***			百 <u>料</u> 歹 ⁄六				t o/	
株式の			原件 系统					
# A A A A A A A A A A A A A A A A A A A								
### 25-98					热值			
************************************					用量	23.98	t	
株本学科 株の学校								
	9	台比。佰公出主托	复化炝肉					
日本学校	3	ℍ℧ⅅ ℳ ⅂Åℸℂ	半心内质					
AU					W.H			
日本								
大松 大松 大松 大松 大松 大松 大松 大松							t	
### Property					硫分			
### 14			<i>添味</i>	大然气	灰分			
田田本 100019-5 WM M3 M4 M4 M4 M4 M5 M4 M5 M5								
### 100				用电量				
### 1 1								
					用量		t	
### 1								
			-1-1-1-1	天然气	灰分			
用电子			破 <u>华</u> 国					
大統性 大統則 大統則				田由量	然组			
###								
大統代 一次					 用量		t	
# 1							%	
田田豊								
中国			重力浮选 					
					然组			
対応系統 対応線 2.5 万24 万								
4 生产規模 氧化铝镜 氧化钼			制酸系统					
### 1			原料系统					
特殊中間 日秋 日秋 日秋 日秋 日秋 日秋 日本 日本	_							
正常运行时間	4	生产规模	氧化焙烧					
##	4	生产规模	氧化焙烧 熔炼车间					
#L** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	4	生产规模	氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间					
PAN Table PA	4	生产规模	氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间	钼铁		2	万t/a	
	4	生产规模	氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选	正常运行时间		1380	万t/a h	
# 原本 非正常运行时间 491 n n 一 中产的间 491 n n 一	4	生产规模	氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选	田铁 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间		1380	万t/a h h	
Property	4	生产规模	氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选	田铁 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷		1380 828 62.5	万t/a h h h	
基产负荷 77.8 % 一个 原料系统 正常运行时间 h 一个 内内的和生产负荷 % 一个 一	4	生产规模	氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选	田铁 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间		1380 828 62.5 1717	万t/a h h h % h	
5 主要产品产量 上學公行时间	4	生产规模	氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选 供水工程	田铁 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间		1380 828 62.5 1717	万t/a h h h % h	
5 海科系统 事正常运行时间 符产时间 1	4	生产规模	氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选 供水工程	田铁 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间		1380 828 62.5 1717	万t/a h h h % h	
55 海代府 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 17 18 17 18 19 18 <	4	生产规模	氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选 供水工程	田铁 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8	万t/a h h h % h h	
5 运行时间和生产负荷 1717 h h 一个 中	4	生产规模	氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选 供水工程 制酸系统	正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8	万t/a h h h % h h h h h	
5 超行时间和生产负荷 氧化焙烧 非正常运行时间 491 h h 由 由 日本产负荷 77.8 % 日本产负荷 内 日本产负荷 内 日本产负荷 日本产价 日本产负荷 日本产负荷 日本产负荷 日本产负荷 日本产负荷 日本产负荷 日本产价 日本产价 日本产价	4	生产规模	氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选 供水工程 制酸系统	正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8	万t/a h h h % h h h h h h	
6 主要产品产量 報化常統 標序 产时间 491 h 一 日本产负荷 77.8 % 日本产负荷 1296 h 日本产负荷 1296 h 日本产负荷 1296 h 日本产负荷 58.7 % 日本产负荷 58.7 % 日本产负荷 日本产负荷 <td< td=""><th>4</th><td>生产规模</td><td>氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选 供水工程 制酸系统</td><td>正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 生产负荷 正常运行时间 生产负荷 正常运行时间</td><td></td><td>2 1380 828 62.5 1717 491 77.8</td><td>万t/a h h h h % h h h h h h</td><td></td></td<>	4	生产规模	氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选 供水工程 制酸系统	正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 生产负荷 正常运行时间 生产负荷 正常运行时间		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8	万t/a h h h h % h h h h h h	
佐藤年目 生产负荷 77.8 % 一 佐藤年目 正常运行时间 1296 h 一 佐藤年目 存产时间 912 h 一 佐藤子目 生产负荷 58.7 % 一 正常运行时间 1296 h 一 非正常运行时间 912 h 一 生产负荷 58.7 % 一 生产负荷 58.7 % 一 工常运行时间 912 h 一 生产负荷 58.7 % 一 事上常运行时间 1 h 一 非正常运行时间 1 h 一 事力浮选 事正常运行时间 1 h 一 摩产时间 1 h 一 一 季产时间 1 h 一 一 季产时间 1 h 一 一 中方时间 1 h 一 一 中 一 中 一 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上			氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选 供水工程 制酸系统	正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 生产负荷 正常运行时间 生产负荷 正常运行时间 生产负荷 正常运行时间 生产负荷		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8	万t/a h h h % h h h h % h h % h	
確然年间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷 912 h h 佐藤午间 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 停产时间 生产负荷 1296 h h 生产负荷 912 h h 上常运行时间 停产时间 推正常运行时间 停产时间 停产时间 停产时间 生力浮选 58.7 % % 上常运行时间 停产时间 停产时间 使产时间 存产时间 存产时间 h h 基力浮选 上常运行时间 停产时间 全产负荷 n h 基内 N m³ m³ 基内 期产硫酸 3008 m³ m³ m³ 原料系统 钼铁 1954 t t m 氧化焙烧 氧化焙烧 氧化钼 2097 t t 本 万t/a 万t/a 万t/a			氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选 供水工程 制酸系统	正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷 正常运行时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8	万t/a h h h h % h h h h % h h h % h	
6 主要产品产量 (存产时间			氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选 供水工程 制酸系统	正常运行时间 非正常运行时间 停产的间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 生产运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8	万t/a h h h % h h h h % h h h h h h	
6 主要产品产量 制度系统 (年) 1912 (上产负荷 (上产负荷) (基产负荷) (氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选 供水工程 制酸系统	正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 生产负荷 正常运行时间 生产负荷 正常运行时间 生产负荷 正常运行时间 生产负荷 正常运行时间 生产负荷 正常运行时间		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296	万t/a h h h h % h h h h % h h h h h h h h h	
6 主要产品产量 正常运行时间 1296 h 確確年间 工常运行时间 912 h 推正常运行时间 912 h 上产负荷 58.7 % 工常运行时间 h 非正常运行时间 h 作产时间 h 生产负荷 % 副产硫酸 3008 m³ 原料系统 钼铁 1954 t 氧化焙烧 氧化钼 2097 t 療炼车间 钼铁 / 万½a			氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选 供水工程 制酸系统 原料系统	正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 生产宽运行时间 生产宽运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 生产负荷 正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296	万t/a h h h h h h h h h h h h h h h h h h h	
6 主要产品产量 車工学运行时间 912 h 市产时间 912 h 上产负荷 58.7 % 正常运行时间 h 市工常运行时间 h 停产时间 h 生产负荷 % 副产硫酸 3008 m³ 原料系统 钼铁 1954 t 氧化焙烧 氧化钼 2097 t 熔炼车间 钼铁 / 万t/a			氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选 供水工程 制酸系统 原料系统	正常运行时间 非正常运行时间 停产员行时间 停产负荷 正常运行时间 停产员行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296	万t/a h h h h h h h h h h h h h h h h h h h	
6 主要产品产量 中の対象 912 h (存产时间 生产负荷 58.7 % 正常运行时间 非正常运行时间 停产时间 生产负荷 h 生产负荷 % 同解系统 副产硫酸 3008 m³ 原料系统 钼铁 1954 t 氧化焙烧 氧化钼 2097 t 溶炼车间 钼铁 / 万t/a			氧化焙烧 熔炼车间 破碎车间 重力浮选 供水工程 制酸系统 原料系统	正常运行时间 非正常运行时间 停产员行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296 912 58.7	万t/a h h h % h h h % h h h h % h h h h h h	
E产负荷 58.7 % 正常运行时间 h 非正常运行时间 h 停产时间 h 生产负荷 % 制酸系统 副产硫酸 3008 m³ 原料系统 钼铁 1954 t 氧化焙烧 氧化钼 2097 t 熔炼车间 钼铁 / 万t/a			氧化焙烧 熔炼车间 重力浮选 供水工程 制酸系统 原料系统 氧化焙烧	正常运行时间 非正常运行时间 非正常时间 停产负荷 正常运行时间 生产为运行时间 停产负荷 正常运行时间 生产为运行时间 生产为方子时间 生产为方子时间 生产为方子时间 生产为方子时间 生产为方子时间 生产为方子时间 生产为方子时间 生产为方子时间 生产为方子时间		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296	万t/a h h h h % h h h h h % h h h h h % h h h h h h h h h h	
自 主要产品产量 重力浮选 非正常运行时间 停产时间 生产负荷 h h 制酸系统 原料系统 副产硫酸 原料系统 3008 1954 1954 m³ 有化焙烧 熔炼车间 氧化钼 熔炼车间 2097 t 方t/a 万t/a			氧化焙烧 熔炼车间 重力浮选 供水工程 制酸系统 原料系统 氧化焙烧	正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 停产的一个。 生产。 一个一个。 生产, 一个一个。 一个一个。 一个一个一个。 一个一个一个。 一个一个一个。 一个一个。 一个一个。 一个一个。 一个一个。 一个一个。 一个一个。 一个一个。 一个一个。 一个一个。 一个一个。 一个一个。 一个一个。 一个一个。 一个一个。 一个一个。 一个一个。 一个一个一个一个		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296 912 58.7 1296	万t/a h h h h % h h h h % h h h h h h % h h h h h h h h h h	
6 主要产品产量 自 上 <t< td=""><th></th><td></td><td>氧化焙烧 熔炼车间 重力浮选 供水工程 制酸系统 原料系统 氧化焙烧</td><td>正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 正常运动荷 正常运动的间 非正的功荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间</td><td></td><td>2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296 912 58.7 1296</td><td>万t/a h h h h % h h h h % h h h h h h h h h</td><td></td></t<>			氧化焙烧 熔炼车间 重力浮选 供水工程 制酸系统 原料系统 氧化焙烧	正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 停产负荷 正常运动荷 正常运动的间 非正的功荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间 停产负荷 正常运行时间		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296 912 58.7 1296	万t/a h h h h % h h h h % h h h h h h h h h	
6 主要产品产量 日本の方面 上本の方面			氧化焙烧 熔炼车间 重力浮选 供水工程 制酸系统 原料系统 氧化焙烧	田铁 正常运行时间 非正常运行时间 非正常运行时间 作产的员有 正常运动前 非正常运动前 非正常时间 作产的员行时间 作产的员行时间 作产的运动时间 作产的运动时间 作产的运动时间 非正常时间 作产的运动时间 非正常时间 作产的运动时间 非正常时间 生产的运动时间 非正常时间 作产的运动时间 非正常时间 作产的运动时间 非正常时间 作产的运动时间 非正常运动时间		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296 912 58.7 1296	万t/a h h h h % h h h h h h h h h h h h h h	
6 主要产品产量 制酸系统 原料系统 氧化焙烧 熔炼车间 副产硫酸 钼铁 钼铁 3008 1954 2097 t m³ 大力t/a			氧化焙烧 熔炼车间 重力浮选 供水工程 制酸系统 原料系统 氧化焙烧 熔炼车间	田铁 正常运行时间 非正行行时间 非正行行时间 生产常运河间 生产常运河时间 非正产于负运河域 正正时负荷时间 生产常运河域 正正时负荷时间 生产常运河域 正正时负荷时间 非产产运河域 正正时负荷时间 非产产运河域 正正时负荷时间 非产产运河域 正正时负荷时间 非产产运河域 正正时负荷时间 非产产运河域 正正时向荷时间 非正时向荷时间 生产常运河域 正正时间 非正时向荷时间		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296 912 58.7 1296	万t/a h h h h % h h h h % h h h h h % h	
原料系统 钼铁 1954 t 氧化焙烧 氧化焙烧 氧化钼 2097 t 6 主要产品产量 熔炼车间 钼铁 / 万t/a			氧化焙烧 熔炼车间 重力浮选 供水工程 制酸系统 原料系统 氧化焙烧 熔炼车间	田铁 正常运行时间 非正行行时间 非正行行时间 生产常运常时负荷 正正时负荷时间 非正产时负荷时间 非正产时负行时间 非产产运间 非产产运动间 非产产运动时间 存产的时间 中产的运动时间 中产产运动时间 中产产运动时间 中产产运动时间 中产产运动时间 中产产运动时间 中产产运动时间 中产产运动时间 中产产运动时间 中产产运动时间 中产产方征时间 中产产方征时间 中产产方征时间 中产方征时间 中产方征时间 中产方征时间 中产方征时间		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296 912 58.7 1296 912 58.7	万t/a h h h h % h h h h % h h h h h % h	
6 主要产品产量 氧化焙烧 氧化钼 2097 t / 万t/a			氧化熔烧 熔炼车间 重力 供水工程 制酸系统 氧化熔炼 氧化熔炼 熔炼车间 重力 选 重力 选 重力	田铁 正常运行时间 非正方行时间 非正产于负责。		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296 912 58.7 1296	万t/a h h h h h h h h h h h h h h h h h h	
6 主要产品产量 熔炼车间 钼铁 钼铁 / 万t/a			氧化熔烧 熔炼车间 重力 工程 制酸系统 氧化焙烧 熔炼车间 重力 膨胀系统 制酸系统	明铁 正常运行时间 非正的 有		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296 912 58.7 1296 912 58.7	万t/a h h h h h h h h h h h h h h h h h h	
破碎车间 钼铁 / 万t/a	5	运行时间和生产负荷	氧化熔 破 破 (((<t< td=""><td>田铁 正常运行时间 非序产产的 在</td><td></td><td>2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296 912 58.7 1296 912 58.7 1296</td><td>万t/a h h h h % h h h h % h h h h h h h h h</td><td></td></t<>	田铁 正常运行时间 非序产产的 在		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296 912 58.7 1296 912 58.7 1296	万t/a h h h h % h h h h % h h h h h h h h h	
	5	运行时间和生产负荷	氧熔 破 重 供 量 供 量 供 量 供 量 上 更 上 更 上 更 上 更 上 <td< td=""><td>田铁 正常运行时间 非产产的</td><td></td><td>2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296 912 58.7 1296 912 58.7 1296</td><td>万t/a h h h h % h h h h h h h h h h h h h h</td><td></td></td<>	田铁 正常运行时间 非产产的		2 1380 828 62.5 1717 491 77.8 1717 491 77.8 1296 912 58.7 1296 912 58.7 1296	万t/a h h h h % h h h h h h h h h h h h h h	

		里刀汓选	钼铁	/	Лva	
			工业新鲜水	6265	t	
		供水工程	回用水	6265	Ţ	
			生活用水	1229	t	
			废水排放量	0	t	
			工业新鲜水	1666	t	
		4.154 7.12	回用水	1686	t	
		制酸系统	生活用水	20	t	
			废水排放量	0	t	
			工业新鲜水	/	t	
		西州 五公	回用水	/	t	
		原料系统	生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
_	W7.141-1.		工业新鲜水	/	t	
7	取排水	 氧化焙烧	回用水	/	t	
		14.10.14.15.15	生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
			工业新鲜水	3240	t	
		熔炼车间	回用水	3270	t	
		\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	生活用水	30	t	
			废水排放量	0	t	
			工业新鲜水	/	t	
		破碎车间	回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
			工业新鲜水	60	t	
			回用水	60	t	
		±7,17,2	生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
			治理设施编号	/		
			治理设施类型	/		
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	开工时间	/		
			建设投产时间	/	<u> </u>	
			计划总投资	/	万元	
		报告周期内累计完成投资	/	万元	i l	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口夕软	排放口名称		实际排放量 (吨)			
11-双口天至	洲从一洲	州水口石柳	/ 7 未 1 例	7月份	8月份	9月份	季度合计	- 备注
有组织废气主要排放口	DA006	制酸系统尾气排放口	二氧化硫	1.12	0.18	0.0015	1.3015	
行组织及《 工女 孙以口	DAOOO			0.21	0.22	0.0048	0.4348	
							0	
	犬心ロリ		二氧化硫				0	
			SO2	1.12	0.18	0.0015	1.301	
	全厂合计						0	
±/ p//			颗粒物	0.21	0.22	0.0048	0.435	
			VOCs				0	

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物		实际	非放量 (吨)		备注
州水口大宝	14F/X/124	11-1以一5冊中	11-以口石が	/ 7未1例	7月份	8月份	9月份	季度合计	田/工

注:实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标,mg/m3)	超标原因说明
E-11-11-1) /// // //	(色物・7) 木 (物・1) 人	大MATAINA (MATAINA)	是形态口机
2022-07-31 20:00 ~~ 2022-07-31 22:00	MF0001	DA006	氮氧化物	125.043	在线监测设施氮氧化物气室污染

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度(折标,mg/L)	超标原因说明
(E-1))1X	111/4/17/10/10/1	たがっためいへ)	(

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子》	々度 (mg/m3)	
开始时段-结束时段	似悍区旭	以件水凸	污染因子	排放范围	还入门自加

(四)结论

3李度二氧化硫排放量为 1.3015吨,颗粒物排放量为
1.3013吨,积极初州从里 <i>)</i> 0.4348吨。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表7-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置 设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的 具体措施	是否超能力贮存/利 用/处置	是否超种类贮存/利 用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污 许可证规定污染防控 技术要求的情况	如存在一项以上选择"是"的,请说明具体 情况和原因
危废库 - TS002		否	否	否	否	
固体废物暂存库 - TS001		否	否	否	否	